



HOME

会社概要

製品紹介

生産体制

設備紹介

採用情報

アジアに展開するグローバルネットワーク

Global network to expand in Asia



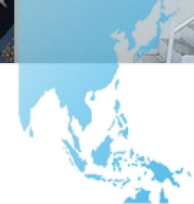
自動車産業用プラスチック

精密金型製作から二次加工まで一貫して
開発・生産を行っています。



医療用プラスチック

高度な技術的精度とリスク管理が求められる
高水準の医療部品製造の展開を進めています。



アジア展開

フィリピン・タイにも生産拠点を置き、
万全のネットワークを構築しています。

What's new

一覧を見る

2025.04.21 お知らせ GW休暇のお知らせ

MCCLは2025年5月2日(金)より2025年5月6日(火)まで、GW休暇とさせていただきます。

2024.12.05 お知らせ 年末年始休暇のお知らせ

MCCLは2024年12月28日(土)より2025年1月5日(日)まで、
MPIは2024年12月22日(日)より2025年1月2日(木)まで、
MCTは2024年12月28(土)より2025年1月2日(木)まで
年末年始休暇とさせていただきます。

2024.07.17 お知らせ 夏季休暇のお知らせ

MCCLは2024年8月14日(水)より2023年8月18日(日)まで、
夏季休暇とさせていただきます。

2024.06.01 お知らせ 代表取締役就任のご挨拶

この度、代表取締役会長 神保全、代表取締役社長 山中秀和が就任いたしました。
今後とも変わらぬご支援ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

2024.04.08 お知らせ GW休暇のお知らせ

MCCLは2024年5月2日(木)より2024年5月6日(月)まで、
GW休暇とさせていただきます。



がんばれ製造業！
■ CCNET ■

 **Fact-Link**
JAPAN-THAILAND INDUSTRIAL DIRECTORY

平塚市 HIRATSUKA Industrial Information
工業インフォメーション

 仕事と家庭、両立しよう！
両立支援のひろば

女性  の活躍推進企業
データベース

品質への取り組み
Engagement to Quality

環境への取り組み
Engagement to Environment

Employment
採用情報

▶ 会社概要

- ・ ご挨拶
- ・ 会社概要
- ・ 企業理念
- ・ 社訓
- ・ 社名由来
- ・ 沿革
- ・ 生産拠点
- ・ 主要取引先

▶ 生産体制

- ・ 開発フローチャート
- ・ 生産フローチャート

▶ 製品紹介

- ・ カーオーディオ
- ・ カーナビ
- ・ 車載内装品
- ・ 医療用プラスチック

▶ 設備紹介

- ・ Philippines
- ・ Thailand
- ・ 設備保有数一覧表

▶ 採用情報

- ・ 日本
- ・ フィリピン
- ・ タイ

 株式会社 **みつばケミカル**

日本語でのお問い合わせ：0463-22-5286
英語でのお問い合わせ：+63(0)46-437-2216
タイ語でのお問い合わせ：+66(0)38-185195

✉ お問い合わせ | お知らせ | プライバシーポリシー

copyright(c) 2015 Mitsuba Chemical Co., Ltd. All rights reserved.



会社概要

ご挨拶

取引先様のよりグローバルで多様なニーズにも対応する体制を整えてまいります

株式会社ミツワケミカルは、1962年12月神奈川県平塚市にプラスチックの一貫生産メーカーとして創立して以来、「顧客満足度の追求」、「品質向上の改善」、「新技術への挑戦」を常に念頭に産業・社会に貢献するため、日本の高度成長と共に歩んでまいりました。

当社の歴史は、弱電部品・自動車部品の熱可塑性プラスチック成形から始まり、プラスチックの多様化・高度化に併せ、精密金型製作から二次加工 (塗装・印刷・レーザーマーカ―・組立等)まで一貫して開発・生産可能なメーカーとして発展してまいりました。

また、日本の自動車産業・製造業のグローバル化に伴い、1994年7月フィリピンマニラ郊外に一貫生産工場を現地法人として設立し、今日では重要な生産拠点となっております。また、2007年4月にはタイバンコク郊外にも生産拠点を設け、取引先様のよりグローバルで多様なニーズにも対応する体制も整えてまいりました。

さらに、医療産業の成熟化、一般化に合わせ、クリア成形、クリーンルーム成形、熱硬化性プラスチック等にも力を入れて取り組んでおります。完成品の高水準な品質を達成するために当社がこれまで培ってきた経験と技術は、厳格な品質基準が求められる医療産業においても、様々なソリューション提案ができるものと自負しております。

今後も、取引先様とより一層多くの信頼を築けるように努めてまいりますので、より一層のご支援・ご鞭撻を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

株式会社ミツワケミカル
代表取締役社長 山中 秀和

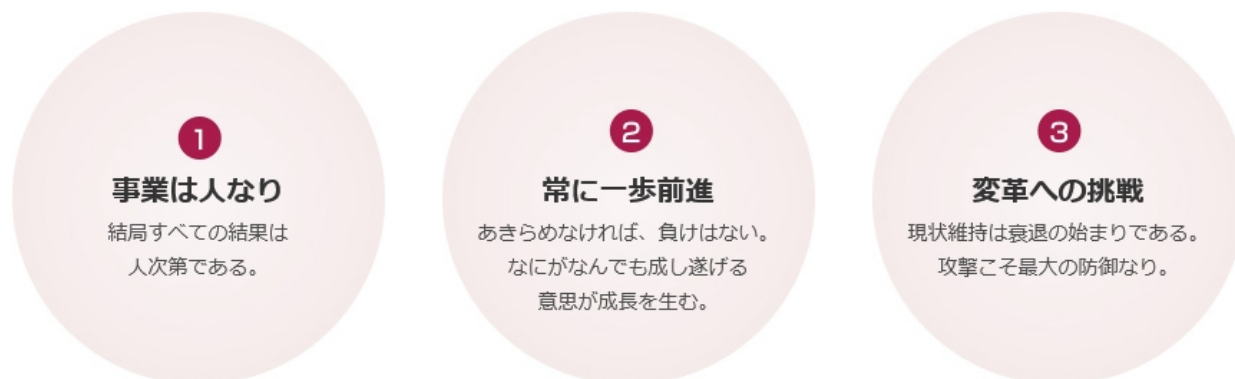
会社概要

商号	株式会社ミツワケミカル
英文商号	Mitsuwa Chemical Co.,Ltd. (MCCL)
設立・創業	1962年12月27日
代表者	代表取締役会長 神保 全 代表取締役社長 山中 秀和
所在地	〒254-0026 神奈川県平塚市中堂18-8 TEL:0463-22-5286 FAX:0463-23-2155 E-MAIL: mccl-info@mitsuwa-chemical.com
TAX ID	T3021001037415
工場面積	敷地：2,208.12m ² 、建築：1,302.67m ² 、延床：4,416.00m ²
決算期	3月
従業員	9名 (パート・派遣含む) (2025年4月1日現在)
取引銀行	みずほ銀行 平塚支店 商工中金 横浜支店 横浜銀行 平塚支店
業務内容	当社グループの経営企画の立案・遂行、グループ各社の事業活動支援





社訓



社名・社章の由来

「人與人」「人と企業」「人と社会」の三つの信頼の輪

当社名「ミツワ」の由来は、戦前平塚において政府高官・外国人などを相手に「ミツワ・タクシー」としてタクシー業を営んでいた創業者の父に発します。
企業は「人與人」「人と企業」「人と社会」の三つの信頼の輪が成り立って初めて成長するとの信念から名づけたといえます。
創業者は、その信念を受け継ぎ、プラスチックの一貫生産メーカーとして株式会社ミツワケミカルを興しました。以来、当社は現在に至るまで常にその三つの信頼の輪を大切にしています。



沿革

1962年	神奈川県平塚市千石河岸に株式会社ミツワ化学設立 本社工場新設
1972年	本社工場第1期増設
1975年	本社工場第2期増設
1979年	神奈川県平塚市中堂に馬入工場新設 (493.92m ²)
1983年	配送センター新設
1988年	田村工場新設
1990年	馬入工場第1期増設 (1,141.83m ²)
1992年	天沼センター新設 Clarion Mitsuwa Philippines, Inc. (CMP)をクラリオン株式会社と合併で設立
1994年	フィリピン カビテエコノミックゾーンにMitsuwa Philippines, Inc. (MPI)設立
1995年	MPI工場新設 (1,900m ²)
1996年	MPI工場第1期増設 (2,800m ²)
1997年	馬入工場第3期増設 (4,416m ²) 千石河岸の本社工場を中堂の馬入工場へ移転
1998年	CMPをクラリオン株式会社へ譲渡
1999年	MPI工場第2期増設 (3,440m ²)



- 2000年 MPI工場第3期増設 (4,340m²)
天沼センター、田村工場、配送センターを中堂の本社工場へ統合
- 2003年 MPI工場第4期増設 (5,440m²)
本社工場 ISO9001:2000取得
MPI工場 ISO9001:2000取得
- 2004年 本社工場 ISO14001:1996取得
- 2005年 MPI工場第5期増設 (8,694m²)
- 2007年 タイ アマタナコンにMitsuwa Chemical (Thailand) Co.,Ltd. (MCT)設立
- 2008年 MCT工場新設 (4,226m²)
- 2009年 MPI工場 ISO14001:2004取得
MCT工場 ISO9001:2008取得、ISO14001:2004取得
- 2010年 MPI工場 ISO/TS16949:2009取得
MCT工場 ISO/TS16949:2009取得
- 2012年 創立50周年
- 2014年 Mitsuwa Chemical Philippines, Inc. (MPI)に商号変更
MPI工場第6期増設 (9,684.33m²)
- 2016年 Xudong Philippines Inc. (XDPI)に一部資本参加
MPI工場内にてXDPI(金型事業)操業開始
- 2017年 MPI工場 ISO13485:2016, IATF16949:2016, ISO9001:2015, ISO14001:2015取得
- 2018年 本社工場の製造機能・設備をMPI工場、MCT工場に移管
本社工場 ISO9001:2015取得
MCT工場 ISO9001:2015, ISO14001:2015, IATF16949:2016取得
- 2021年 Xudong Mold (Thailand) Co.,Ltd. (XDMT)に一部資本参加
- 2022年 PTON Corporationより一部事業譲受
株式会社ミツワケミカル (MCCL) に商号変更
- 2025年 MCT工場第2期増設 (7,291.14m²)



生産拠点



Amata City Chonburi - Phase 8
700/886 Moo 3, Nong Kakha Subdistrict, Phan
Thong District, Chonburi, Thailand 20160
TEL:+66(0)38-185195
FAX:+66(0)38-185196



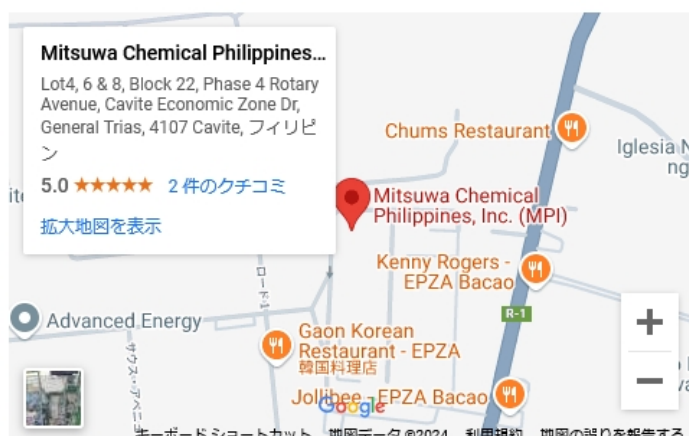
〒254-0026 神奈川県平塚市中堂18-8
TEL:0463-22-5286 FAX:0463-23-2155



Lot 4, 6 & 8, Block 22, Phase 4, Rotary
Avenue, Cavite Economic Zone, Bacao I,
General Trias, Cavite, Philippines 4107
TEL:+63(0)46-437-2216
FAX:+63(0)46-437-2220

Philippines

英文商号	Mitsuwa Chemical Philippines, Inc. (MPI)
設立	1994年7月27日
創業	1995年4月1日
代表者	山中 秀和
所在地	Lot 4, 6 & 8, Block 22, Phase 4, Rotary Avenue, Cavite Economic Zone, Bacao I, General Trias, Cavite, Philippines 4107 TEL: +63(0)46-437-2216 FAX: +63(0)46-437-2220 E-MAIL: mpi-info@mitsuwa-chemical.com
TAX ID	004-449-373-000
工業面積	敷地：15,045.50m ² 、建築：8,874.93m ² 、延床：9,684.33m ²
決算期	3月
品質規格	ISO9001:2015 CERTIFICATE PH13/0875 ISO13485:2016 CERTIFICATE PH18/1819 IATF16949:2016 CERTIFICATE PH10/0449 IATF Number 0291290
環境規格	ISO14001:2015 CERTIFICATE PH15/1243
従業員	494名 (派遣含む) (2025年4月1日現在)
取引銀行	Mizuho Bank Manila Branch BDO Cavite EPZA Branch
業務内容	プラスチック用の金型設計・製作 プラスチックの成形 プラスチックの二次加工 (塗装、印刷、レーザーマーキング) プラスチックの組立・検査



Google mapで見る

Thailand

英文商号	Mitsuwa Chemical (Thailand) Co.,Ltd. (MCT)
設立	2007年4月2日
創業	2009年2月2日
代表者	山中 秀和
所在地	Amata City Chonburi - Phase 8, 700/886 Moo 3, Nong Kakha Subdistrict, Phan Thong District, Chonburi, Thailand 20160 TEL: +66(0)38-185195 FAX: +66(0)38-185196 E-MAIL: mct-info@mitsuwa-chemical.com
TAX ID	0205550007230
工場面積	敷地：16,996m ² 、建築：6,040.87m ² 、延床：7,291.14m ²
決算期	3月

品質規格	ISO9001:2015 CERTIFICATE FM66181 IATF16949:2016 CERTIFICATE 660182 IATF Number 0333527
環境規格	ISO14001:2015 CERTIFICATE EMS659260
従業員	173名 (派遣含む) (2025年4月1日現在)
取引銀行	Mizuho Bank Bangkok Branch Bangkok Bank Amata Nakorn Industrial Estate Branch
業務内容	プラスチック用の金型設計・製作 プラスチックの成形 プラスチックの二次加工 (塗装、印刷、レーザーマーキング) プラスチックの組立・検査

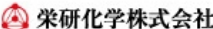
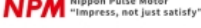



 Google mapで見る

関連会社

 <u>Xudong Philippines Inc.</u>	 <u>Xudong Mold (Thailand), Co., Ltd.</u>
---	---

主要取引先

 <u>アルパイン株式会社</u>	 <u>株式会社ユーシン</u>	 <u>クラリオン株式会社</u>	 <u>株式会社東海理化</u>	 <u>株式会社デンソー</u>
 <u>フィルタレン株式会社</u>	 <u>ミネベアミツミ株式会社</u>	 <u>栄研化学株式会社</u>	 <u>アズビル株式会社</u>	 <u>オートリブ株式会社</u>
 <u>アークレイ株式会社</u>	 <u>株式会社トクミ</u>	 <u>三菱電機株式会社</u>	 <u>TROIS (THAILAND) CO., LTD.</u>	 <u>ユメックス株式会社</u>
 <u>NICERA</u>	 <u>ARCHEM PHILIPPINES INC.</u>	 <u>ZAMA</u>	 <u>日本バルスモーター株式会社</u>	 <u>SOMNOMED PHILIPPINES INC.</u>
 <u>NIDEC INSTRUMENTS (PHILIPPINES) CORPORATION</u>	 <u>COMTEC PHILIPPINES INC.</u>	 <u>Parts Seiko Philippines, Inc.</u>		



品質への取り組み

業界No.1の品質を目指し、日々の改善活動に努めます

1 顧客満足度の追求

Q.C.Dは基より顧客の要求内容を理解し、満足度の向上に努める。

2 品質向上の改善

品質システムの運用に基づく品質意識の定着（教育）及び、実務・実践における改善活動に努める。

3 新技術への挑戦

要素技術の検証を含めた顧客（市場）の要求・技術への挑戦。



ISO9001登録証（フィリピン）



ISO9001登録証（タイ）



IATF16949登録証 (フィリピン)



IATF16949登録証 (タイ)



ISO13485登録証 (フィリピン)

環境への取り組み

環境保全の配慮を全従業員に周知徹底し、 省資源工程の積極的導入に努めます

当社はその事業活動（プラスチック成形部品の製造）において、環境影響を評価するとともに環境や安全に十分な配慮をし、常に環境汚染防止に取り組んでいきます。



① 法規制の遵守を致します

コンプライアンス義務と継続的改善を含め、適用されるすべての法規制を遵守します

② 目標管理による廃棄物の削減を致します

目標管理により廃棄物を削減するとともに、環境保護と汚染予防に努めます

③ 環境教育による意識向上を図ります

環境方針を全従業員に周知し、教育による知識向上・啓蒙を図ります。

④ 環境情報の提供を行います

必要に応じ、最新の情報や活動を迅速に提供し地域とのコミュニケーションに努めます。

⑤ 環境方針は社外に公表致します

環境方針は当社のホームページにより社外に公表致します。



ISO14001登録証 (フィリピン)



ISO14001登録証 (タイ)

🏠 ホーム

▶ 会社概要

- ・ 挨拶
- ・ 会社概要
- ・ 企業理念
- ・ 社訓
- ・ 社名由来
- ・ 沿革
- ・ 生産拠点
- ・ 主要取引先
- ・ 組織図
- ・ 品質への取り組み
- ・ 環境への取り組み

▶ 生産体制

- ・ 開発フローチャート
- ・ 生産フローチャート

▶ 製品紹介

- ・ カーオーディオ
- ・ カーナビ
- ・ 車載内装品
- ・ 医療用プラスチック
- ・ その他

▶ 設備紹介

- ・ Philippines
- ・ Thailand
- ・ 設備保有数一覧表

▶ 採用情報

- ・ 日本
- ・ フィリピン
- ・ タイ



日本語でのお問い合わせ：0463-22-5286
英語でのお問い合わせ：+63(0)46-437-2216
タイ語でのお問い合わせ：+66(0)38-185195

☒ お問い合わせ | お知らせ | プライバシーポリシー

copyright(c) 2015 Mitsuba Chemical Co.,Ltd. All rights reserved.



多様な生産実績

当社では主に自動車産業用プラスチック製品・医療用機器製品を生産しております。
金型設計・製作から成形、塗装、印刷、レーザーマーキング、組立、検査までの一貫生産体制を確立しています。
3次元シミュレーションや自動化ラインなどの導入により、多様化していくプラスチック製品の需要に柔軟に対応します。

カーオーディオ

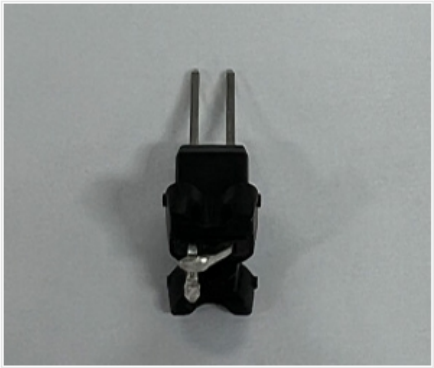
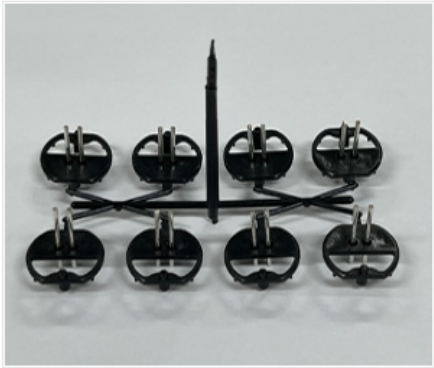


カーナビ

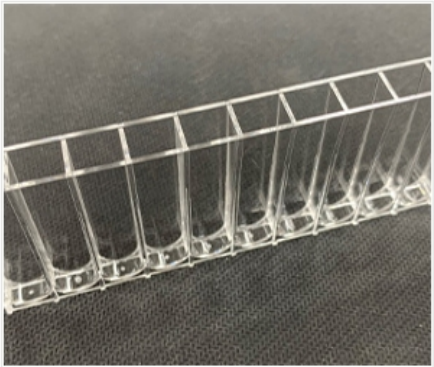


車載内装品

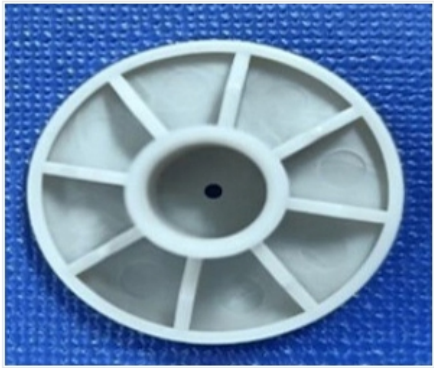
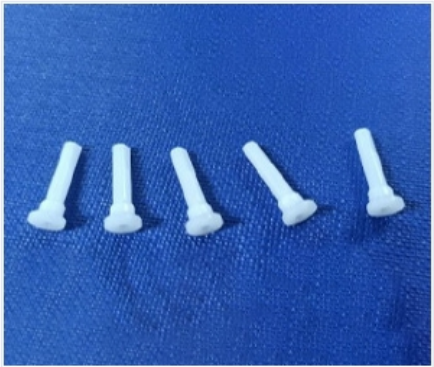
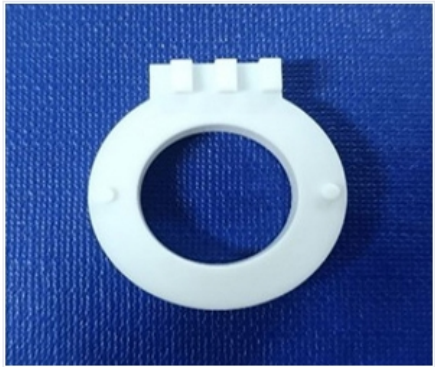




医療用プラスチック



その他



🏠 ホーム

▶ 会社概要

- ・ ご挨拶
- ・ 会社概要
- ・ 企業理念
- ・ 社訓
- ・ 社名由来
- ・ 沿革
- ・ 生産拠点
- ・ 主要取引先
- ・ 組織図
- ・ 品質への取り組み
- ・ 環境への取り組み

▶ 生産体制

- ・ 開発フローチャート
- ・ 生産フローチャート

▶ 製品紹介

- ・ カーオーディオ
- ・ カーナビ
- ・ 車載内装品
- ・ 医療用プラスチック
- ・ その他

▶ 設備紹介

- ・ Philippines
- ・ Thailand
- ・ 設備保有数一覧表

▶ 採用情報

- ・ 新卒採用
- ・ 中途採用
- ・ パート採用
- ・ フィリピン
- ・ タイ



生産体制

開発～量産までをフォローした一貫生産の実現

当社の一貫した生産体制をご理解頂くため、「開発フローチャート」と「生産フローチャート」に分けてご紹介致します。

生産体制

開発フローチャート

1. 企画・受注

顧客の多様なニーズを忠実に実現

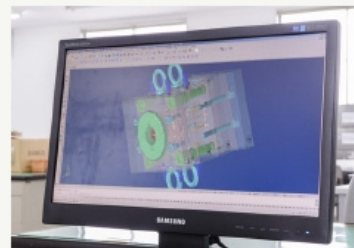
- **一貫生産による短納期と高品質の追求**
国内・海外拠点共に短納期で品質の高い製品を供給致します。
- **企画段階での積極的な提案**
使用材料 (成形材料・塗料等)の選定をメーカーとタイアップし、顧客要求を満足していただける仕様、コストを積極的に提案致します。
- **環境調査の迅速な対応**
顧客の「環境負荷物質調査」は、JAMA、JAMP、IMDSなど 顧客要望に基づき迅速な対応を致します。



2. 金型設計・製作

生産性を踏まえた形状及び金型構造の提案

- **金型、製品仕様書 (初期管理カルテ)発行によるドキュメントのコミュニケーション**
顧客から提供していただいた製品図面に基づき、部品1点1点の形状及び設計構造を理解し、「初期管理カルテ」を発行致します。「初期管理カルテ」で製品完成イメージへより近づけ、顧客満足度の追求、量産性に優れていることの判断もこの段階で検証することが可能です。
- **顧客要求満足度の高い金型設計**
形状・寸法精度を確立する「3D CADシステム」、成形性を確立する「流動解析技術」を活用し、最適なゲート位置・種類の検討を行い、量産性に優れた金型を提案致します。
- **精度の高い金型製作**
高精度加工データ、高精度マシン、高精度部品の組合せにより量産性に優れた金型を実現致します。



3. 工程設計

「生産準備計画」に基づく工程の設計

- 生産準備計画日程の立案

顧客の仕様にに基づき、品質目標の設定と開発日程に整合し、提案致します。

- 効率的な生産準備計画の提案

『品質計画書』（作業手順書、検査要領書、QC工程表、検査基準書）に基づき、工程設計内容を計画し、顧客へ提案致します。

また、図面、記号、画像を活用し「生産現場」が理解し易いドキュメントの作成を心掛けています。

- モノ造りで得た「工程FMEA」による高品質の追求

「工程FMEA」とは当社の経験から得た「過去トラ履歴」であり、そこから生まれたモノ造りの最適化を検討した治工具などを準備し、高品質な製品を提供致します。



4. 試作

顧客要求仕様のあくなき追求

- 試作工程の予測・検証・追求

流動解析ソフトを用いて事前に問題点を予測し、さらに求めた最適ゲートにより試作回数を低減し、コストダウンを図りつつ、高品質を追求しております。

- 量産上で必要な準備と検証

顧客の要求を実現する為、「金型仕様の決定」、「製品仕様の決定・手配」を行い試作検証し、各部品の問題点を解決し、量産できる準備・具現化を致します。

- コストのミニマム化

不良率の低減と量産性を考慮した顧客要求品質に最も適した条件を確立し、コストのミニマム化を提案致します。



5. 品質評価

製品の詳細精度を確実に保証

- 各工程での品質評価

試作製作に於いて、「QC工程図」を基に開発段階での品質評価を行う事により品質レベルの高い試作品を製作致します。

- 機械による細部に渡る品質評価

人の目では確認できない細部を自動測定器や3次元測定機などを利用して、顧客の要求されている寸法精度を確認致します。

- 顧客要求の信頼性試験

試作工程品質を保証するために、信頼性評価を実施し要求品質の確認を致します。



1. 成形

全自動化による高品質・安定供給と多様化の実現

- 多種多様な材料の成形に対応

全ての成形機に耐磨耐蝕仕様のシリンダー及びスクリーウを使用し、SUS、ガラス繊維など様々な樹脂に対応可能です。

- 設備監視システムによる品質管理と生産効率の追求

「成形条件履歴」、「アラーム分析」などの機能を利用することで安定した生産を可能としています。稼動実績の把握により円滑な生産段取りを実現しています。



2. 塗装

徹底したクリーン化による良品率の確保

- 塗装ロボット設備及び周辺設備の全自動化

塗装ロボット設備、自動投入、搬出コンベア等、無人化によりクリーン度を維持することで、高品質の追求をすると共に省力化を推進しています。

- デザインの多様化に対応したティーチングプログラムデータの共有

海外生産拠点とネットワークによるデータ共有を行い優れた塗装加工技術を確立しています。

- 地球環境にも配慮

シンナー再生装置によりシンナーの購入量を従来と比較し1/4に削減、さらに廃棄シンナーの処理量ゼロを達成しています。



3. 印刷

曲面などの複雑な形状に対応した技術

- 不良ゼロを追求した工程設計

製品毎の特性により印刷工法、受け治具の仕様等を検討し、工程の最適化を図り、不良ゼロを追求しています。

- 社内管理によるスピーディな対応

「スクリーン印刷機」、「パッド印刷機」を保有することで「成形」→「印刷」の一貫生産に対応しています。また、印刷受け治具の製作、メンテナンスを社内対応することにより試作品製作や、工程改善にスピーディに対応しています。

- 作業環境の整備

ベタ印刷のクリーン環境を要求される部品に対しては、クリーンブースや除電設備を保有し対応しています。



4. レーザーマーキング

あらゆるニーズに応える高精度な加工

- 文字や言語の多様化に対応したデータの作成

海外生産拠点とネットワークによるデータ共有を行い優れたマーキング加工技術確立しています。

- 専用治具による最適なマーキングの実現

社内治具設計による文字の位置出し技術確立しています。



5. 組立

人と機械の融合による安定供給

- フレキシブルな一貫生産

一貫生産している事により、リードタイムの短縮、多品種、小ロットにも対応できる生産体制確立しております。高精度な部品加工にも、高品質かつスピーディに対応いたします。

- 人と機械の調和と融合

それぞれの役割を担う人と機械の融合により、確実で信頼感のある「モノ造り」を実現し、高品質の製品を提供致します。

- 組立部品のトレーサビリティ管理

徹底したロット管理により、迅速なトレーサビリティが可能です。



6. 検査

不良流出ゼロを追求する充実した体制

- 妥協を許さない感性

「検査要領書」、「検査基準書」に基づく検査は、「触れる」、「見る」、「聞く」などのチェックにより、人が持っている感性を最大限に活用しています。

- 最新の画像検査装置がもたらす信頼感

環境や安全を考慮した設備とシステムから生まれる万全なチェック体制は、顧客の安心と信頼を提供致します。

- 徹底した検査員教育

具体的な不良実例を基に徹底した教育を実施しています。



🏠 ホーム

▶ 会社概要

- | | | |
|-------|--------|-----------|
| ・ご挨拶 | ・社名由来 | ・組織図 |
| ・会社概要 | ・沿革 | ・品質への取り組み |
| ・企業理念 | ・生産拠点 | ・環境への取り組み |
| ・社訓 | ・主要取引先 | |

▶ 生産体制

- ・開発フローチャート
- ・生産フローチャート

▶ 製品紹介

- ・カーオーディオ
- ・カーナビ
- ・車載内装品
- ・医療用プラスチック
- ・その他

▶ 設備紹介

- ・Philippines
- ・Thailand
- ・設備保有数一覧表

▶ 採用情報

- ・新卒採用
- ・中途採用
- ・パート採用
- ・フィリピン
- ・タイ



Philippines

金型・治具



放電加工機	1	穴あけ放電加工機	1
ワイヤー放電加工機	1	マイクロマシニング機	1
レーザー溶接機	1	NCフライス	1
超音波洗浄機	2	フライス盤	2
面取り盤	1	バンドソー	2
ファインカット	1	旋盤	3
サンドブラスト	1	ボール盤	2
ベルトサンダー	1	平面研削機（手動）	2
パネルソー	1	3D CAD	1
3D CAM	1	流動解析ソフト	1

成形



縦型

5t	5	14t	3
20t	2	40t	1
		計	11

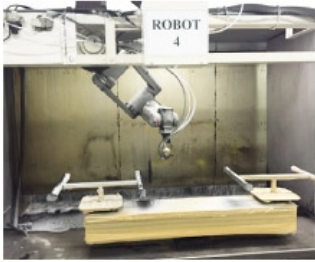
横型 単色成形機

15t	5	30t	1
40t	1	50t	6
100t	11	150t	10
300t	2	計	36

2色成形機

120t	6	130t	5
140t	1	計	12
		合計	59

塗装



クリーンルーム	3	自動塗装ロボット	5
自動供給装置	3	恒温槽	3

印刷



シルク印刷機	3	バッド印刷機	4
コンペアオープン	1		

レーザーマーキング



レーザーマーカー機	5
-----------	---

検査



3次元測定機	6	2次元測定機	1
画像検査機	10	色差計	1
パーティクルカウンター	1		

その他

恒温槽(成形用)	4
組立検査ライン	6
グリス塗付機	2
低高温恒温槽	1
UV照射装置	1
端子切断機	3
実体顕微鏡	25

Thailand

金型・治具



レーザー溶接機	1	超音波洗浄機	1
フライス盤	3	平面研削機(手動)	1
面取り盤	1	バンドソー	1
ファインカット	1	切断機	1
旋盤	1	彫刻機	1
ボール盤	2	工具研削盤	3
ベルトサンダー	1		

成形



15t	1	30t	1
50t	2	100t	6
150t	3	300t	4
2色	3	計	20

塗装



クリーンルーム	1	自動塗装ロボット	2
自動供給装置	2	恒温槽	1

印刷

印刷



シルク印刷機	3	パッド印刷機	7
--------	---	--------	---

ホットスタンプ



ホットスタンプ機	2
----------	---

レーザーマーキング



レーザーマーカー機	2
-----------	---

検査



3次元測定機	3	画像検査機	4
色差計	1	グロスメーター	1
パーティクルカウンター	1		

その他

恒温槽(成形用)	1
組立検査ライン	4
グリス塗付機	1
低高温恒温槽	1

設備保有数一覧表

金型・治具製作設備

工具・設備	MPI	MCT	XDPI	XDMT
マシニングセンター	-	-	4	3
放電加工機	1	-	3	3
ワイヤー放電加工機	1	-	2	1
ハイスピードワイヤー放電加工機	-	-	-	1
細穴放電加工機	-	-	1	1
穴あけ放電加工機	1	-	-	-
マイクロマシニング機	1	-	-	-
レーザー溶接機	1	1	2	1
アルゴン溶接機	-	-	2	-
NCフライス	1	-	1	-
超音波洗浄機	2	1	-	-
フライス盤	2	3	2	1

平面研削機(手動)	2	1	5	2
平面研削機(自動)	-	-	-	1
面取り盤	1	1	-	1
バンドソー	2	1	2	1
ファインカット	1	1	-	1
切断機	-	1	-	1
旋盤	3	1	1	1
彫刻機	-	1	-	1
ボール盤	2	2	-	1
ラジアルボール盤	-	-	1	-
サンドブラスト	1	-	1	1
研磨機	-	-	-	-
レーザーマーキング機	-	-	1	1
工具研削盤	-	3	1	1
タップ盤	-	-	1	1
ベルトサンダー	1	1	-	1
パネルソー	1	-	-	-
3D CAD	1	-	5	3
3D CAM	1	-	5	1
金型設計ソフト	-	-	7	1
流動解析ソフト	1	-	1	1

成形保有設備

	メーカー	型締めトン数	MPI	MCT
縦型	MULTIPLAS	5T	5	-
	MULTIPLAS	14T	3	-
	NISSEI	20T	2	-
	JSW	40T	1	-
横型 単色成形機	FANUC	15T	5	1
	FANUC	30T	1	1
	NISSEI	40T	1	-
	FANUC	50T	6	2
	FANUC	100T	11	6
	FANUC	150T	10	3
	FANUC	300T	2	4
2色成形機	NISSEI	120T	6	1
	NISSEI	140T	1	-
	SUMITOMO	130T	5	2
合計台数	5T～300T		59	20

2次加工工程

塗装設備

種類	MPI	MCT
クリーンルーム	3	1
自動塗装ロボット	5	2
自動供給装置	3	2
恒温槽	3	1

印刷設備

種類	MPI	MCT
シルク印刷機	3	3
パッド印刷機	4	7
コンベアオープン	1	-

ホットスタンプ設備

種類	MPI	MCT
ホットスタンプ機	-	2

レーザーマーカ/その他設備等

種類	MPI	MCT
レーザーマーカ機	5	2
3次元測定機	6	3
2次元測定機	1	-
工具顕微鏡	-	-
画像検査機	10	4
色差計	1	1
グロスメーター	-	1
パーティクルカウンター	1	1
低高温恒温槽	1	1
恒温槽（成形用）	4	1
組立検査ライン	6	4
グリス塗付機	2	1
UV照射装置	1	-
端子切断機	3	-
実体顕微鏡	25	-

🏠 ホーム

▶ 会社概要

- ・ ご挨拶

・ 会社概要

・ 企業理念

・ 社訓
- ・ 社名由来

・ 沿革

・ 生産拠点

・ 主要取引先
- ・ 組織図

・ 品質への取り組み

・ 環境への取り組み

▶ 生産体制

- ・ 開発フローチャート

・ 生産フローチャート

▶ 製品紹介

- ・ カーオーディオ

・ カーナビ

・ 車載内装品

・ 医療用プラスチック

・ その他

▶ 設備紹介

- ・ Philippines

・ Thailand

・ 設備保有数一覧表

▶ 採用情報

- ・ 日本

・ フィリピン

・ タイ



日本語でのお問い合わせ： 0463-22-5286
英語でのお問い合わせ： +63(0)46-437-2216
タイ語でのお問い合わせ： +66(0)38-185195

✉ お問い合わせ | お知らせ | プライバシーポリシー

copyright(c)2015 Mitsuwa Chemical Co.,Ltd. All rights reserved.